

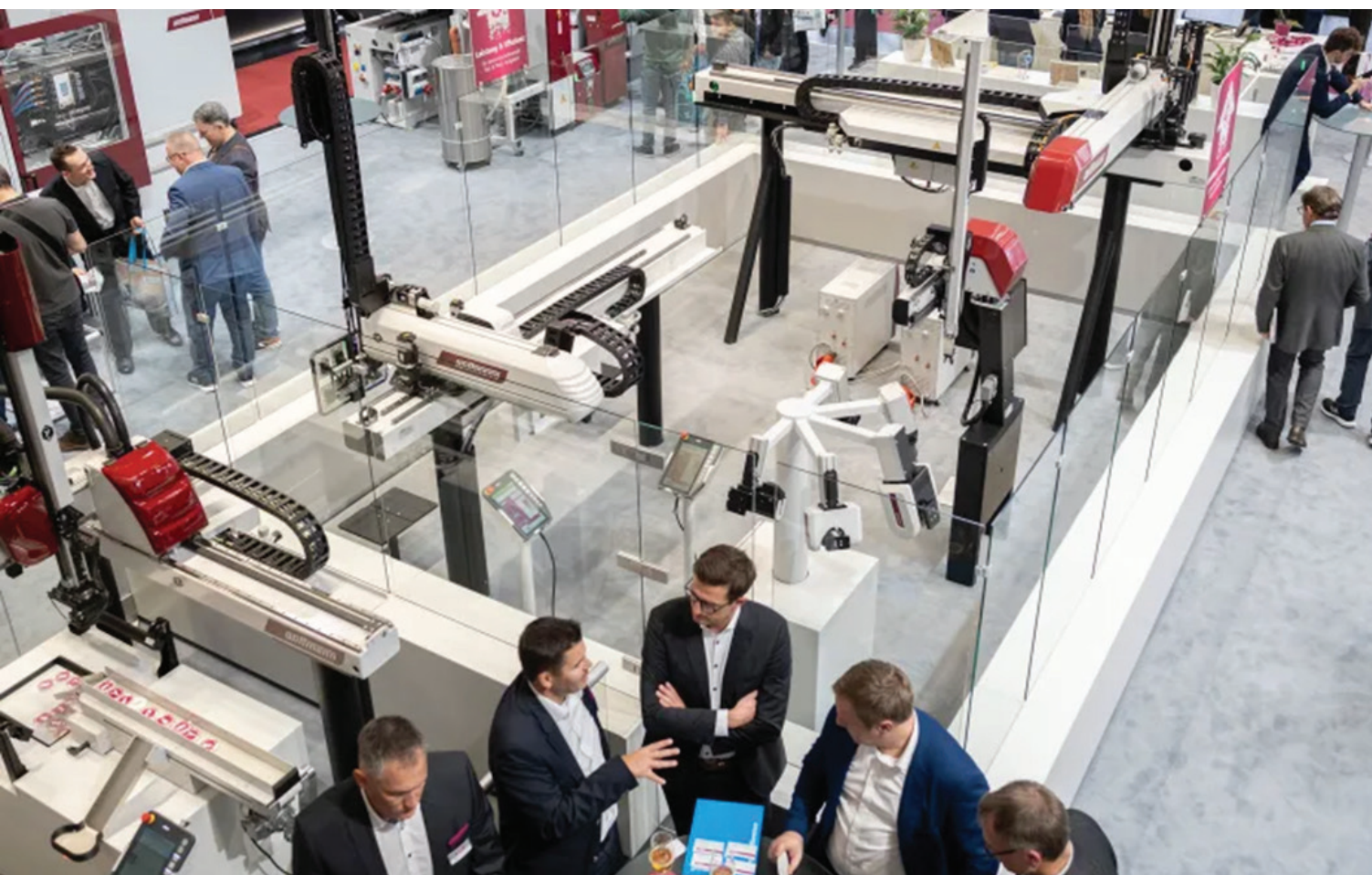


## WITTMANN muy satisfecho con los resultados Positivos obtenidos en la Fakuma 2024 Nuevamente ésta exposición realizada en Friedrichshafen fue un éxito para el Grupo

*El número de visitantes fue importante y el volumen de pedidos realizados en la feria estuvo a la altura de la versión anterior*

Tiempo de lectura: 18 min.

- El stand B1-1204 de WITTMANNa fue visitado por un grupo de estudiantes de secundaria.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 284 - NOVIEMBRE 2024

Con 5 máquinas de moldeo por inyección, 8 robots y más de 65 aparatos auxiliares expuestos, el Grupo WITTMANN estuvo presente de forma destacada en la feria. Los productos expuestos exhibieron una muestra representativa de innovaciones y novedades de toda la gama de productos y servicios de la empresa, todos ordenados según un camino de rendimiento y eficiencia. Con pedidos recibidos en todos sus segmentos de productos, WITTMANN puede mirar hacia atrás y contar con un Fakuma exitoso. En el sector de las máquinas de moldeo por inyección, por ejemplo, incluso se vendió a un cliente en Brasil un modelo EcoPower DC diseñado para funcionar en una red de corriente continua. Además, en la feria también se discutieron numerosos proyectos. La mayoría de los visitantes procedían de la zona de habla alemana (Alemania/Austria/Suiza).

También fue muy positivo el Career Friday, organizado por primera vez en Fakuma y apoyado activamente por el Grupo WITTMANN. WITTMANN logró reclutar a varios cientos de estu-

diantes de secundaria del oeste de Austria para participar en este evento y los llevó a Friedrichshafen en autobuses rentados especialmente. Los estudiantes de secundaria que visitaron el stand de WITTMANN mostraron un gran interés en las exhibiciones y quedaron impresionados por las oportunidades disponibles en la industria para el personal junior.

Michael Wittmann, propietario y presidente del Grupo WITTMANN, está satisfecho con el resultado positivo de la feria: "La Fakuma 2024 ha superado significativamente nuestras expectativas. La frecuencia de visitas fue buena, el Career Friday fue una experiencia positiva y, por supuesto, también estamos contentos con la recepción de pedidos. Aunque esto todavía no puede considerarse una señal de un cambio de rumbo, sí podemos decir que la feria ha recibido algunas señales positivas".

Fig. 2: El presidente Michael Wittmann (centro, derecha) y Max Rusch, aprendiz de WITTMANN BATTENFELD Alemania (centro, izquierda), muestran las exhibiciones en el stand de WITTMANN



## Integrantes de la Dirección del Grupo Wittmann



Michael Wittmann, presidente y propietario del Grupo Wittmann



Rainer Weingraber



Werner Wittmann

## Encuentro con la prensa internacional Pre Fakuma 2024

Pantallazo de lo vivido en la reunión: Situación actual / Vista previa / Inversión

- El Grupo WITTMANN en Fakuma 2024 – Enfoque "Rendimiento y eficiencia"
- Ingresos de pedidos primeros nueve meses de 2024:

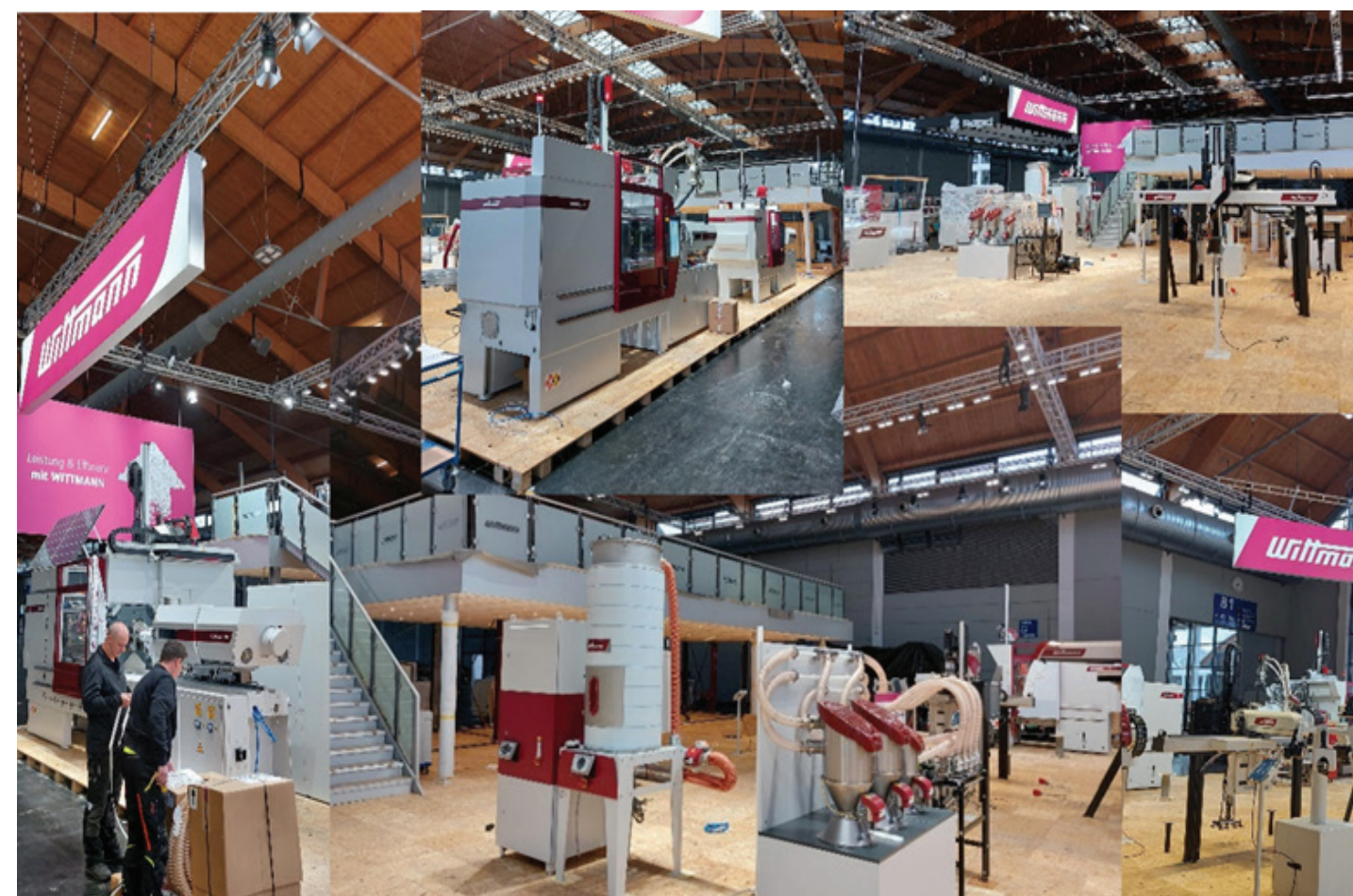
En general, pequeño aumento con respecto al mismo período del año pasado (2%)  
Los "artículos de bajo precio" están obteniendo mejores resultados (auxiliares)  
Diversas novedades en los mercados.

Expectativa de ingresos para 2024: entre 360 y 370 millones de euros. (alrededor del -10%)  
Expectativa sobre ingresos por pedidos 2024: Agosto/septiembre. Los ingresos han interrumpido la tendencia alcista del primer semestre del año.

Se espera una recuperación de la tendencia anterior en los próximos meses

- Vista previa 2025  
Número de empleados: 2.300  
Inversiones en curso en plantas de producción: Hungría, India y Turquía  
Inversiones en curso en edificios de ventas/servicios: Polonia y Bulgaria

- Grupo Wittmann Mundial  
WITTMANN BATTENFELD India Pvt. Ltd. Ltd. (Chennai – IN)  
Nueva planta con una superficie de producción de 5.000 m<sup>2</sup> inauguración oficial el 24 de agosto de 2024  
Producción para el mercado local / Medio Oriente  
Automatización/IML, TCU, secadores, cargadores  
WITTMANN China – La Ceremonia de inauguración fue el 26 de septiembre de 2024 en presencia de representantes empresariales de Kunshan y del delegado comercial de Austria en Shanghai



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 284 - NOVIEMBRE 2024

Finalización: octubre de 2025.

- Con socio se presentó la EcoPower 110/350 LIM Nexus Elastomer Dosing & Nexus Elastomer. Máquina: SmartPower B8X 120/350H/130S Pieza: Abrebotellas de PC + TPE, 1+1 cavidad. Automatización: W918. Característica especial: unidad de inyección eléctrica. Máquina multicomponente con unidad de inyección eléctrica y mesa giratoria. Solución interna: robot y cinta transportadora integrados en la celda de trabajo. Se informó en la edición Industrias Plásticas N°283.

- Máquina: EcoPower B8X 110/525  
Pieza: Punta de dardo, 32 cavidades. Automatización: WX90. Particularidad: Embalaje de piezas en bolsas tubulares. Alta dinámica gracias a la palanca basculante optimizada y a las unidades de inyección con mayor velocidad. Alta eficiencia energética y bajo desgaste gracias a sistema encapsulado lleno de aceite para engr-

najes. Cámara de aceite separada para caja de cambios y husillo de bola.

- ROBOT – Ecovacío: Primus 128. Minimización del consumo de aire comprimido.. Medición del nivel de vacío en la línea de vacío. Si se supera el nivel de vacío, se vuelve a evacuar la línea de vacío. R9 – nivel/circuito libremente definible. Potencial de ahorro de hasta el 80% del consumo de aire comprimido. Sistema de extracción de servo WX90: "Servo selector" adecuado para aplicaciones de automatización más exigentes. Manipulación de 32 piezas moldeadas por inyección ("puntas de dardo") con alimentación a una máquina envasadora de bolsas tubulares. Control total del R9. Tiempo de ciclo total de 8 s.

- Rincón EcoDrive. Auxiliares con bomba o soplador controlado por frecuencia. Ajuste automático a los requisitos reales de aire seco, flujo de agua y vacío.



## Performance &amp; Efficiency – Path



- Wittmann**
- 1 SmartPower B8X 120/350H/130S
  - 2 EcoPower B8X 110/525
  - 3 Primus 128 + EcoVacuum
  - 4 WX90 Servo removal system
  - 5 EcoDrive Corner
  - 6 MicroPower 15/10
  - 7 EcoPower B8X 180/750 DC

Beneficios: Huella mínima de CO2 gracias a la adaptación automática de energía. Menores requisitos de mantenimiento. Mayor vida útil. Operación más eficiente del sistema

- Máquina: MicroPower 15/10 Pieza: Micro tarjeta de visita, 4 cavidades. Automatización: W8VS2. Características especiales: nanoestructuras, molde impreso en 3D. El molde impreso en 3D permite una adquisición rápida del molde. Célula de producción totalmente eléctrica para piezas pequeñas y micro. Integración total de robot y auxiliares.

- Máquina: EcoPower B8X 180/750 en versión CC, celda interna Pieza: Carcasa de enchufe, 2 cavidades, para conector de enchufe Han® Lock & Light Automatización: WX142 en versión DC. Particularidad: Alimentación directa de corriente continua en la máquina de moldeo por inyección. Almacenamiento de energía solar mediante la última tecnología en baterías de sal ecológicas. Supercaps (condensadores electroquímicos) para compensar picos de carga breves de la máquina Robot y unidad de control de temperatura en diseño DC.

- Nexus Elastomer Dosing & Nexus Elastomer Molds, Austria, trabajó con EcoPower B8X 110/350 LIM y molde de 8 cavidades. Resumen de lo acontecido: Bajo la idea de Rendimiento y Eficiencia se presentó el Grupo Wittmann con 7 estaciones, 4 máquinas de moldeo por inyección, 2 robots, EcoDrive e incluyeron dos presentaciones de nuevos productos y múltiples innovaciones.

### Sistema de eliminación de servos WX90 en Fakuma 2024

#### Amplia gama de aplicaciones: máxima flexibilidad

Desarrollado originalmente para la extracción rápida y segura de bebederos, el WX90 de WITTMANN ahora está demostrando ser adecuado también para tareas de automatización más complejas. El nuevo y compacto sistema de extracción de servos demostrará su potencia en Fakuma 2024 manipulando puntas de dardos.



Recibieron a la prensa internacional, Michael Wittmann, presidente y propietario del Grupo Wittmann (izq.) y Rainer Weingraber

En el stand del Grupo WITTMANN una EcoPower B8X 110/525 produjo puntas de dardos de POM con un molde de 32 cavidades. En este caso, la máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica destaca por su alto dinamismo combinado con una alta precisión y máxima eficiencia. Los cortos tiempos de ciclo de sólo 8 segundos también suponen un verdadero desafío para los equipos de manipulación de piezas. Al final de cada ciclo, el dispositivo de extracción servo WX90 recoge las 32 piezas moldeadas y las pasa directamente a una unidad de envasado en bolsa tubular.

Para retirar las piezas del molde, el WX90 coloca la pinza equipada con 32 compartimentos separados directamente delante de las puntas de los dardos recién moldeadas. Para este movimiento se dispone de una carrera vertical de 1.000 mm, más una carrera de desmolde de 400 mm. El eyector empuja las piezas hacia los compartimentos de la pinza, desde donde son conducidas directamente a la parte inferior de

la pinza. Tan pronto como el brazo del robot abandona el área del molde, el WX90 gira la pinza para colocarla sobre el conducto de salida montado junto a la placa de sujeción del molde. Allí, la parte inferior de la pinza se mueve hacia los lados para liberar las puntas de los dardos. Estos caen sobre el conducto de salida, que está conectado con la unidad de envasado de bolsas tubulares dentro de la celda de producción. Allí, las 32 puntas de dardos de todas las cavidades se empaquetan cada vez en una bolsa, lista para la venta.

#### Rendimiento completo del robot fácilmente disponible

El WX90 debe su amplia gama de aplicaciones al diseño robusto de sus ejes y a sus movimientos extremadamente suaves, precisos y al mismo tiempo rápidos. Todo esto aumenta la flexibilidad en la producción de moldeo por inyección. Además de la extracción de bebederos convencional, el nuevo sistema de extracción servo





también se encarga de manipular piezas pequeñas en máquinas de moldeo por inyección con fuerzas de cierre de hasta 200 toneladas.

El WX90 viene con R9, el sistema de control de robots de última generación, que otorga acceso a todo el alcance de desempeño de los robots WITTMANN. Esto incluye funciones como secuencias de operación libremente programables, EcoMode para movimientos de desplazamiento adaptados al ciclo, EcoVacuum para minimizar el consumo de aire comprimido durante la sujeción de piezas y SmartRemoval para una extracción extremadamente rápida.

**Integrado o autónomo para todas las marcas de máquinas de moldeo por inyección**

WITTMANN generalmente concede gran importancia a la fácil programación y operación de todas las series de robots para garantizar procesos confiables y operaciones seguras de moldeo por inyección incluso en tiempos de esca-

El sistema de extracción de servo WX90 puede hacer mucho más que simplemente retirar el bebedero. También realiza tareas de manipulación de piezas, como se demuestra de forma impresionante en Fakuma. (Foto: WITTMANN)

sez de mano de obra calificada. Un elemento que contribuye a alcanzar este objetivo es el asistente QuickNew, que también está disponible para el WX90. Este editor de programas animado simplifica considerablemente el proceso de enseñanza.

TeachBox viene con una clara pantalla táctil de 10,1" y cómodas teclas para las funciones más frecuentes, como iniciar y detener el sistema de extracción o el movimiento preciso de los ejes individuales en el funcionamiento manual.

Si el WX90 es parte de una celda de producción de WITTMANN, no solo los parámetros de la máquina sino también la secuencia del proceso del dispositivo de extracción de piezas se pueden configurar automáticamente mientras se importa el conjunto de datos del molde. Esto simplifica y acelera la configuración de la máquina, contribuyendo así a una alta eficiencia general.

En su versión independiente con interfaz Euro-map 67, el WX90 también demuestra sus puntos fuertes en máquinas de moldeo por inyección de otras marcas.

**WITTMANN Feedmax primus: robusto, flexible, económico**  
**Se espera que los cargadores de materiales sean fiables, duraderos y eficientes**

Los cargadores de materiales de la nueva serie Feedmax primus de WITTMANN están estableciendo nuevos puntos de referencia en las tres categorías. Se presentaron por primera vez en Fakuma 2024.

Reducida a lo esencial, la nueva serie de electrodomésticos combina un funcionamiento y mantenimiento sencillos con una durabilidad excepcional

Los aparatos Feedmax primus están fabricados íntegramente en acero inoxidable y, por lo tanto, son extremadamente robustos incluso cuando se exponen a materiales abrasivos. Su sistema de trampilla de salida y trampillas oscilantes de entrada intercambiables garantizan un funcionamiento seguro y fiable en los sistemas de distribución de material.

*Los nuevos cargadores de materiales centrales de la serie Feedmax primus ofrecen una enorme flexibilidad para la integración en los sistemas de manipulación de materiales existentes. (Foto: WITTMANN)*





Los cargadores centrales de uso universal están disponibles en diferentes tamaños. Con un diámetro de recipiente de 200 mm, el Feedmax primus es adecuado para llenar volúmenes de 3 o 6 litros. La versión más grande, con un diámetro de depósito de 300 mm, ofrece un volumen de separación de hasta 25 litros. En este caso, el rendimiento de separación depende de la potencia de la bomba central, lo que permite un ajuste flexible de los cargadores de material en gran medida. requisitos variables.

## Integración flexible

El sistema de control del Feedmax primus se puede seleccionar para que coincida en cada caso con el sistema de control de distribución central. Hay tres variantes de sistemas de control disponibles: net5 para sistemas de carga más pequeños, E-Max 2 para sistemas de carga con hasta 22 estaciones de carga y el control de red M8 para sistemas extremadamente grandes.

Esta flexibilidad garantiza una integración perfecta en los sistemas de manipulación de materiales existentes y permite un control y seguimiento óptimos de todo el proceso de separación. Los cargadores de material Feedmax primus con trampilla de salida y los cargadores Feedmax plus con campana de salida controlada positivamente se pueden combinar libremente entre sí en sistemas de carga centrales.

Con su diseño inteligente y materiales de alta calidad, la serie Feedmax primus ofrece una solución particularmente rentable, confiable y duradera para la separación de materiales en sistemas de tuberías DN 50.

Acerca de el Grupo WITTMANN: Es un fabricante líder a nivel mundial de máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos auxiliares para el procesamiento de una gran variedad de materiales plastificables, tanto plásticos como no plásticos. El grupo de empresas tiene su sede en Viena, Austria, y consta de dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN. Siguiendo los principios de protección ambiental, conservación de recursos y economía circular, el Grupo WITTMANN se dedica a

la tecnología de procesos de vanguardia para lograr la máxima eficiencia energética en la inyección de moldes, así como en el procesamiento de materiales estándar y materiales con un alto contenido de reciclados y materias primas renovables. Los productos del Grupo WITTMANN están diseñados para la integración horizontal y vertical en una Fábrica Inteligente y pueden interconectarse para formar una celda de producción inteligente.

Las empresas del grupo operan conjuntamente diez plantas de producción en seis países, y las empresas de ventas adicionales en sus 36 ubicaciones diferentes están presentes en todos los principales mercados industriales alrededor del mundo. WITTMANN BATTENFELD persigue el fortalecimiento continuo de su posición en el mercado como fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de tecnología moderna de máquinas en diseño modular.

La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y enfriadores. La combinación de las áreas individuales bajo el paraguas del Grupo WITTMANN permite una integración perfecta, en beneficio de los procesadores de moldeo por inyección que tienen una demanda creciente de interconexión sin fisuras entre las máquinas de procesamiento, la automatización y los auxiliares.

Mayor información:

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104  
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires

Tel.: +54 11 5252 6897

E-mail: [info@bemaqh.biz](mailto:info@bemaqh.biz)

Web: [www.bemaqh.biz](http://www.bemaqh.biz)

[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)



**Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.**



#### **Inyectoras y periféricos**

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos



#### **Extrusoras y líneas completas de extrusión**

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream



#### **Máquinas de extrusión soplado**

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

**Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.**

#### **BEMAQ S.A.**

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104  
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires  
[www.bemaq.biz](http://www.bemaq.biz)

Tel.: +54 11 5252 6897  
[info@bemaq.biz](mailto:info@bemaq.biz)