



DKM es Tecnología Premium!

Tenemos la máquina para cada producto!



DKM Servo Energy Saving Injection Molding machine DKM90SV-DKM4000SV

- Tecnología avanzada
- Excelente performance
- Alto rendimiento
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Y un alto ahorro de energía

Este modelo ha logrado un gran avance en la combinación perfecta entre servo eléctrico y tecnología de accionamiento hidráulico



Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661 - Puerto Madero, CABA, Buenos Aires, Argentina.

Mail: carretinoproyectos@gmail.com - Web: www.carretino.com

Tel: +54911 4248-7266 - Cel: +54911 3886-3631



Máquina de moldeo por inyección de plástico de baja inercia

Tiempo de lectura: 27 min.

Tecnología de inyección de baja inercia IMM

La tecnología de inyección de baja inercia IMM, que establece un nuevo estándar de precisión y eficacia en el moldeo por inyección de plásticos, es un avance revolucionario en el campo de las máquinas de moldeo por inyección.

Al reducir sustancialmente la inercia y aumentar la capacidad de respuesta, esta tecnología de vanguardia, cuyo principal objetivo es mejorar el rendimiento de las máquinas de moldeo por inyección de plástico, revoluciona el proceso de fabricación. Dado que combina ingeniería de vanguardia con sistemas de control de última generación para garantizar una precisión

inigualable, tiempos de ciclo más rápidos y una capacidad de producción mejorada, la tecnología de inyección de baja inercia IMM supone un cambio de juego en la industria.

Fuerza de sujeción: 1300-33500kN
Estructura: Toggle (Three-Platen/3 platos)
Accionamiento de la máquina:
Servo sistema hidráulico

Tecnología de inyección de baja inercia IMM

El moldeo por inyección ha experimentado una revolución gracias a la innovadora tecnología de inyección de baja inercia IMM. Esta tecnología

(90 Ton - 3350Ton)



Especificación de la máquina de moldeo por inyección DHT

DKM-90DHT.	DKM-130DHT.	DKM-180DHT.	DKM-250DHT
DKM-350DHT.	DKM-450DHT.	DKM-550DHT.	DKM-650DHT
DKM-850DHT.	DKM-1150DHT	DKM-1350DHT.	DKM-1650DHT
DKM-2250DHT	DKM-2800DHT.	DKM-3350DHT	



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 278 - Diciembre 2023 - ANUARIO

gía, creada especialmente para las máquinas de moldeo por inyección de plásticos, ofrece niveles nunca vistos de bajo consumo de energía en el proceso de producción.

La tecnología permite un tiempo de respuesta más rápido, una mayor precisión de inyección y un aumento de la capacidad de producción al reducir el peso de la parte móvil de la unidad de inyección, como el motor de almacenamiento, de modo que se reduce la inercia, se mejora la respuesta de la máquina y se consigue un mayor ahorro de energía. Esta innovadora tecnología ofrece algunas de las características que merece la pena describir.

En primer lugar, reduce la inercia del proceso de inyección, lo que permite una aceleración y deceleración más rápidas de las piezas móviles. El resultado es una reducción de los tiempos de ciclo y un aumento de los índices de producción. En segundo lugar, la tecnología proporciona una mayor capacidad de respuesta, garantizando una respuesta rápida y precisa a

los comandos de control. Esto es especialmente beneficioso para tareas de moldeo complejas y requisitos de fabricación de alta precisión. En tercer lugar, la tecnología promueve una mayor eficiencia energética al minimizar el consumo de energía durante el proceso de moldeo por inyección, lo que se traduce en ahorro de costos y sostenibilidad medioambiental.

Además, garantiza una alta precisión y consistencia en los ajustes de inyección, lo que se traduce en productos de alta calidad y sin defectos. Esta tecnología tiene aplicaciones en diversos sectores del moldeo de plásticos, como la automoción, la electrónica y el envasado. Puede integrarse fácilmente en las máquinas de moldeo por inyección existentes, lo que supone una opción práctica de actualización para los fabricantes. Por último, la interfaz de fácil manejo permite a los operarios configurar y supervisar sin esfuerzo los parámetros del proceso de inyección, garantizando un rendimiento y una eficiencia de producción óptimos.

Tecnología de inyección de baja inercia IMM en operaciones

En las operaciones prácticas, la tecnología de inyección de baja inercia IMM ofrece notables beneficios a los fabricantes en el campo del moldeo por inyección. Con su inercia reducida y su capacidad de respuesta mejorada, esta tecnología permite tiempos de ciclo más rápidos, lo que se traduce en una mayor capacidad de producción y plazos de entrega más cortos. Los avanzados algoritmos de control permiten fabricar artículos de plástico de alta calidad y sin defectos con gran precisión y consistencia. Video en YouTube: <https://www.dakumar.com/IMM-new-technology.html>



Además, el diseño energéticamente eficiente de la tecnología fomenta métodos de fabricación respetuosos con el medio ambiente y reducciones de costos. La adaptabilidad de la tecnología de inyección de baja inercia IMM le permite trabajar con una gran variedad de materiales plásticos y aplicaciones de moldeo, satisfaciendo los variados requisitos de sectores como la automoción, la electrónica y el embalaje, entre otros. Garantiza una transición fluida y reduce el tiempo de inactividad durante todo el proceso de implantación gracias a su interfaz perfecta con las máquinas de moldeo por inyección actuales. Los operarios se benefician de la interfaz

de fácil uso, que simplifica la configuración y la supervisión de los parámetros de inyección, optimizando el rendimiento y la eficacia. En general, la tecnología de inyección de baja inercia IMM permite a los fabricantes lograr una mayor productividad, una calidad de producto superior y una eficiencia operativa mejorada en sus operaciones de moldeo por inyección.

Pautas de uso:

Tanto si es un principiante como un usuario experimentado, puede seguir los siguientes pasos para conseguir los mejores resultados.

Paso 1: Familiarícese con la tecnología

Empiece por comprender las características y capacidades de la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Para conocer a fondo la tecnología, consulte el manual del usuario, la documentación técnica y cualquier material de formación ofrecido por el fabricante.

Paso 2: Evaluar la compatibilidad y la integración

Evalúe su máquina de moldeo por inyección actual para determinar si es compatible con la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Consulte con el fabricante o con un experto técnico para garantizar un proceso de integración sin problemas.

compatible con la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Consulte con el fabricante o con un experto técnico para garantizar un proceso de integración sin problemas.

Paso 3: El plan de instalación

Elabore un plan de instalación minucioso, teniendo en cuenta aspectos como la disposición de los equipos, las necesidades energéticas y los ajustes necesarios para adaptar la tecnología. Durante el proceso de instalación, asegúrate de que se respetan todas las normas y reglamentos de seguridad.

Paso 4: Instalar la tecnología

Siga las instrucciones del fabricante para instalar la tecnología de inyección de baja inercia IMM en su máquina de moldeo por inyección. Esto puede requerir el acoplamiento de sensores, sistemas de control y otras piezas, de acuerdo con las instrucciones dadas.

Paso 5: Calibrar y configurar Después de la instalación

Ajuste y adapte la tecnología para satisfacer sus necesidades específicas. En esta categoría se incluye la configuración de la velocidad de inyección, la presión, la temperatura y otras variables pertinentes. La sencilla interfaz de usuario debería facilitar este proceso.

Paso 6: Realización de pruebas

Realice pruebas con la tecnología de inyección IMM para garantizar un funcionamiento correcto y ajustar los parámetros de inyección. Supervise de cerca los resultados y realice los ajustes necesarios para lograr la calidad del producto y la eficacia del proceso deseadas.

Paso 7: Formar a los operarios

Proporcione formación a los operarios de la máquina sobre cómo utilizar y controlar eficazmente la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Asegúrese de que comprenden las características de la tecnología, los procedimientos operativos y las precauciones de seguridad.

Paso 8: Supervisar y optimizar

Supervise regularmente el rendimiento del proceso de moldeo por inyección con la tecnología instalada. Utilice las funciones de supervisión en tiempo real de la tecnología de inyección de baja inercia IMM para identificar posibles problemas o áreas de mejora.

Realice los ajustes necesarios para optimizar el proceso y obtener la máxima eficacia y calidad del producto.

Paso 9: Mantenimiento y asistencia

Siga el programa de mantenimiento recomendado por el fabricante para mantener la tecnología de inyección de baja inercia IMM en condiciones óptimas de funcionamiento. Para cualquier soporte técnico o ayuda en la resolución de problemas, manténgase en contacto con el fabricante o con los proveedores de servicios autorizados.

Ventajas de la tecnología de inyección de baja inercia IMM:

- Tiempos de ciclo más rápidos, que permiten aumentar la capacidad de producción
- Mayor precisión y consistencia en los procesos de moldeo por inyección
- Mayor eficiencia energética, con el consiguiente ahorro de costos
- Interfaz fácil de usar para una configuración y supervisión cómodas



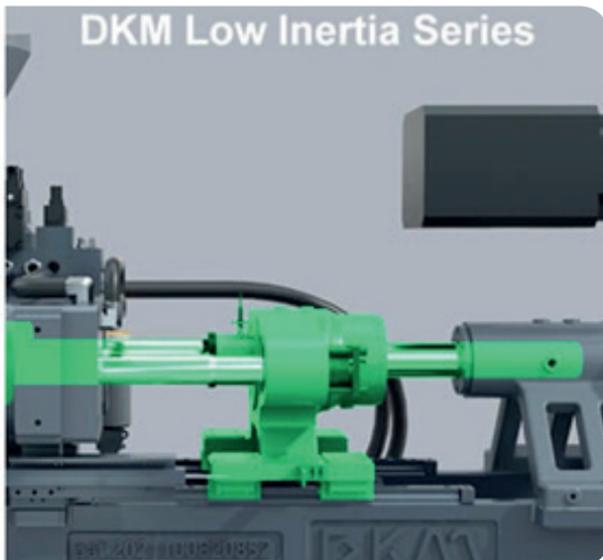
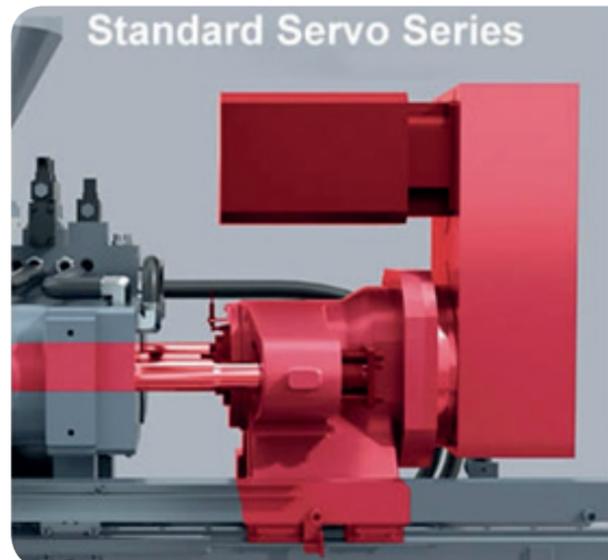


La tecnología de inyección de baja inercia IMM reduce la inercia y mejora la respuesta de la máquina, lo que se traduce en tiempos de ciclo más rápidos. Como resultado, el procedimiento de moldeo por inyección puede terminarse más rápidamente, aumentando la capacidad de fabricación. El volumen de bienes que los fabricantes pueden producir en el mismo tiempo aumenta su productividad total.

Certificación de la tecnología de inyección de baja inercia y alta precisión de DKM

La primera "tecnología de inyección de baja inercia y alta precisión" del mundo es el resultado del desarrollo y la innovación continuos de DKM. Hemos obtenido 1 patente de invención, 3 búsquedas de patentes de invención PCT, 3 patentes de modelo de utilidad, 4 patentes de invención en proceso de aceptación, 2 participaciones en la formulación

- Calidad superior del producto con reducción de defectos
- Transición sin problemas y tiempo de inactividad mínimo durante la implantación
- Apoyo a prácticas de fabricación sostenibles
- Control, velocidad y capacidad de respuesta óptimos en las operaciones de moldeo por inyección



de normas industriales y 1 redacción de normas empresariales.

Comparación con la IMM tradicional

Bajo el mismo tonelaje de la unidad de cierre, el peso de inyección (inercia) de la IMM de baja inercia es mucho menor que el de la máquina de moldeo por inyección tradicional y la IMM (máquina de moldeo por inyección) de premoldeo eléctrico. Tomemos DKM250 como ejemplo, el peso de inyección de IMM tradicional es 265KG, que es 2 veces de la unidad de inyección de baja inercia; y el peso de inyección de la máquina eléctrica de premoldeo es 432KG, que es más de 3 veces de la máquina de baja inercia.

Con una baja inercia, la IMM tendrá una mayor precisión de parada, una velocidad de respuesta más rápida y un menor consumo de energía. La IMM tradicional necesita 75ms para alcanzar una velocidad de inyección de 75mm/s mientras que la máquina de moldeo por inyección de baja inercia sólo necesita 30ms. La máquina de moldeo por inyección tradicional hace 136 productos en una hora con un consumo de energía de 17,4KW mientras que la máquina de moldeo por inyección de baja inercia hace 139 productos con 14,75KW reduciendo el consumo de energía en un 15%-20%.

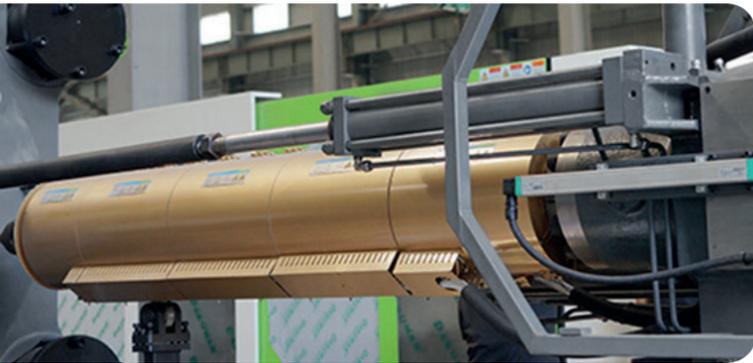


¿Qué debe saber sobre la tecnología de inyección de baja inercia IMM?

Objetivo: La tecnología de inyección de baja inercia IMM está diseñada específicamente para máquinas de moldeo por inyección, con el objetivo de mejorar la precisión, la eficiencia y la productividad en los procesos de moldeo por inyección de plásticos.

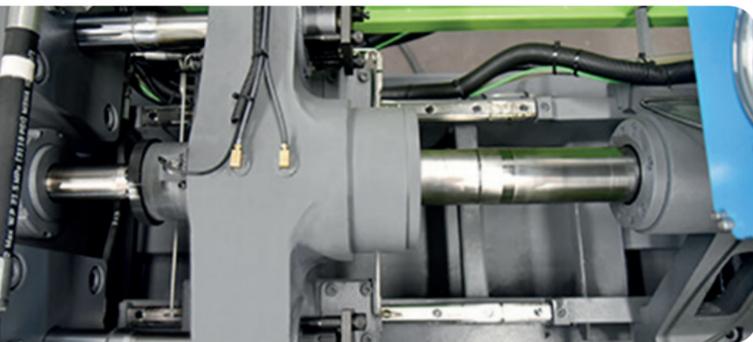
Inercia reducida: Esta tecnología minimiza la inercia de la máquina, permitiendo una aceleración y deceleración más rápidas de las piezas móviles. Reduce significativamente los tiempos de ciclo, lo que conlleva un aumento de la capacidad de producción.





Mayor capacidad de respuesta: La tecnología IMM garantiza una respuesta rápida y precisa a las órdenes de control, lo que se traduce en una mayor precisión y consistencia en el proceso de inyección.

Eficiencia energética: Esta técnica disminuye el consumo de energía durante el moldeo por inyección, lo que se traduce en ahorro de costos y sostenibilidad medioambiental. Esto es posible gracias a un diseño optimizado y a sofisticados sistemas de control.

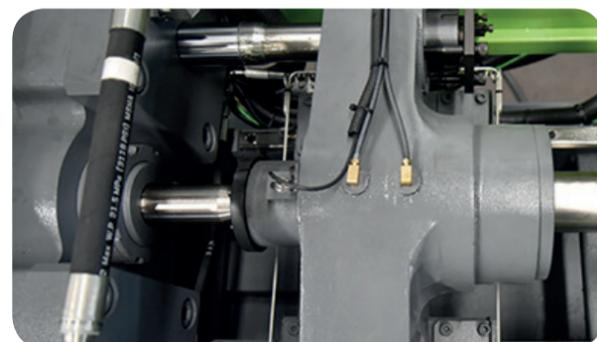


Versatilidad: La técnica se adapta a una gran variedad de industrias, como la automoción, la electrónica y el envasado. Es ideal para una amplia gama de materiales plásticos y aplicaciones de moldeo.



Integración: La tecnología de inyección de baja inercia IMM se integra perfectamente con las máquinas de moldeo por inyección existentes, lo que la convierte en una cómoda opción de actualización sin interrupciones significativas en las operaciones.

Interfaz fácil de usar: La tecnología presenta una interfaz de usuario intuitiva que simplifica la configuración y la supervisión de los parámetros de inyección, garantizando un rendimiento y una eficiencia de producción óptimos.



Resultados de alta calidad: Los avanzados algoritmos de control y los sistemas de supervisión en tiempo real proporcionan



parámetros de inyección precisos y uniformes, lo que se traduce en una calidad superior del producto con una reducción de los defectos.

Ventajas operativas: Al aprovechar esta tecnología, los fabricantes pueden lograr tiempos de ciclo más rápidos, mayor productividad y mayor eficiencia operativa en sus procesos de moldeo por inyección.

Mantenimiento y asistencia:



Seguir el programa de mantenimiento recomendado por el fabricante garantiza la longevidad y el funcionamiento óptimo de la tecnología de inyección IMM. El fabricante o los proveedores de servicios autorizados ofrecen soporte técnico y asistencia para la resolución de problemas.

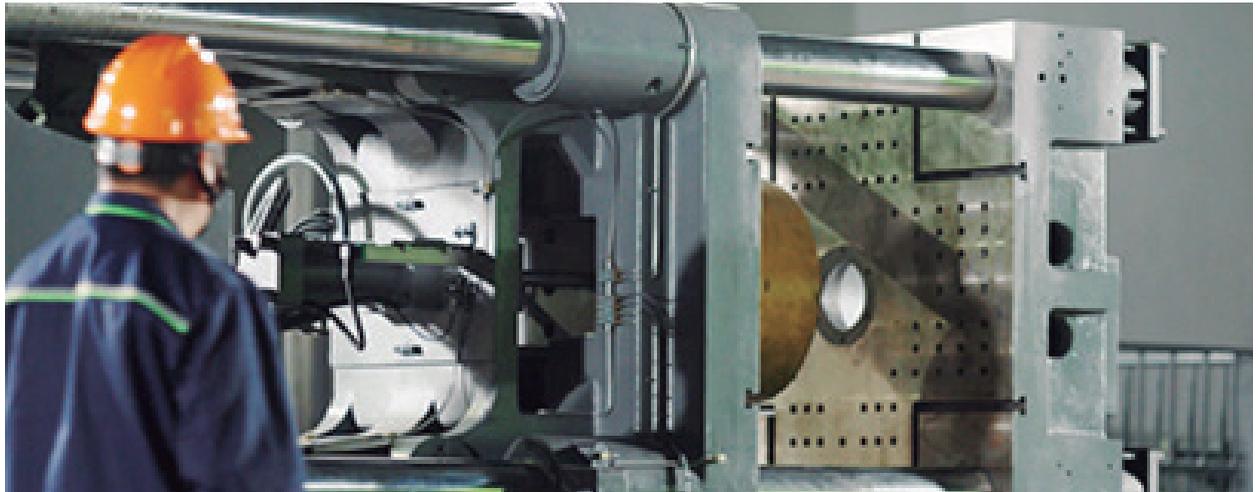


¿Por qué comprar la tecnología de inyección de baja inercia de IMM?

- Integración y tiempo de inactividad mínimo
- Apoyo a prácticas de fabricación sostenibles
- Control, velocidad y capacidad de respuesta óptimos

- Versatilidad
- Interfaces fáciles de usar
- Ciclos rápidos
- Funciones de ahorro de energía





Servicio DKM Precios competitivos:

DKM ofrece precios competitivos para las máquinas de la serie DKM-DH, lo que las convierte en una opción asequible para empresas de todos los tamaños. Además, el rendimiento de alta velocidad y alta eficiencia de la máquina de moldeo por inyección puede reducir los costos de producción y mejorar la rentabilidad con el tiempo.

Obtener cotización

Proporcionamos un completo equipo de apoyo y servicio para su máquina de moldeo por inyección

Conclusión:

La tecnología de inyección de baja inercia DKM

IMM ofrece una serie de razones convincentes para considerarla para sus necesidades de fabricación. Gracias a su avanzada tecnología, versatilidad y alta productividad, esta tecnología garantiza procesos de moldeo por inyección eficaces y precisos. Las características de ahorro de energía ayudan a mantener el medio ambiente sostenible y a reducir costos. Es un activo inestimable en cualquier entorno industrial gracias a su fiabilidad, resistencia y facilidad de uso. Las amplias opciones de asistencia y personalización también le ofrecen confianza y flexibilidad para satisfacer sus necesidades específicas. Si elige esta tecnología, podrá mejorar su capacidad de producción, obtener resultados de calidad superior y mantenerse a la cabeza de la competitiva industria manufacturera.

Contacte con el representante exclusivo para ayudarle a elegir la máquina adecuada y obtener las soluciones completas de moldeo por inyección.



Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661 - Puerto Madero, CABA, Buenos Aires, Argentina.

Mail: carretinoproyectos@gmail.com - Web: www.carretino.com

Tel: +54911 4248-7266 - Cel: +54911 3886-3631

www.dakumar.com